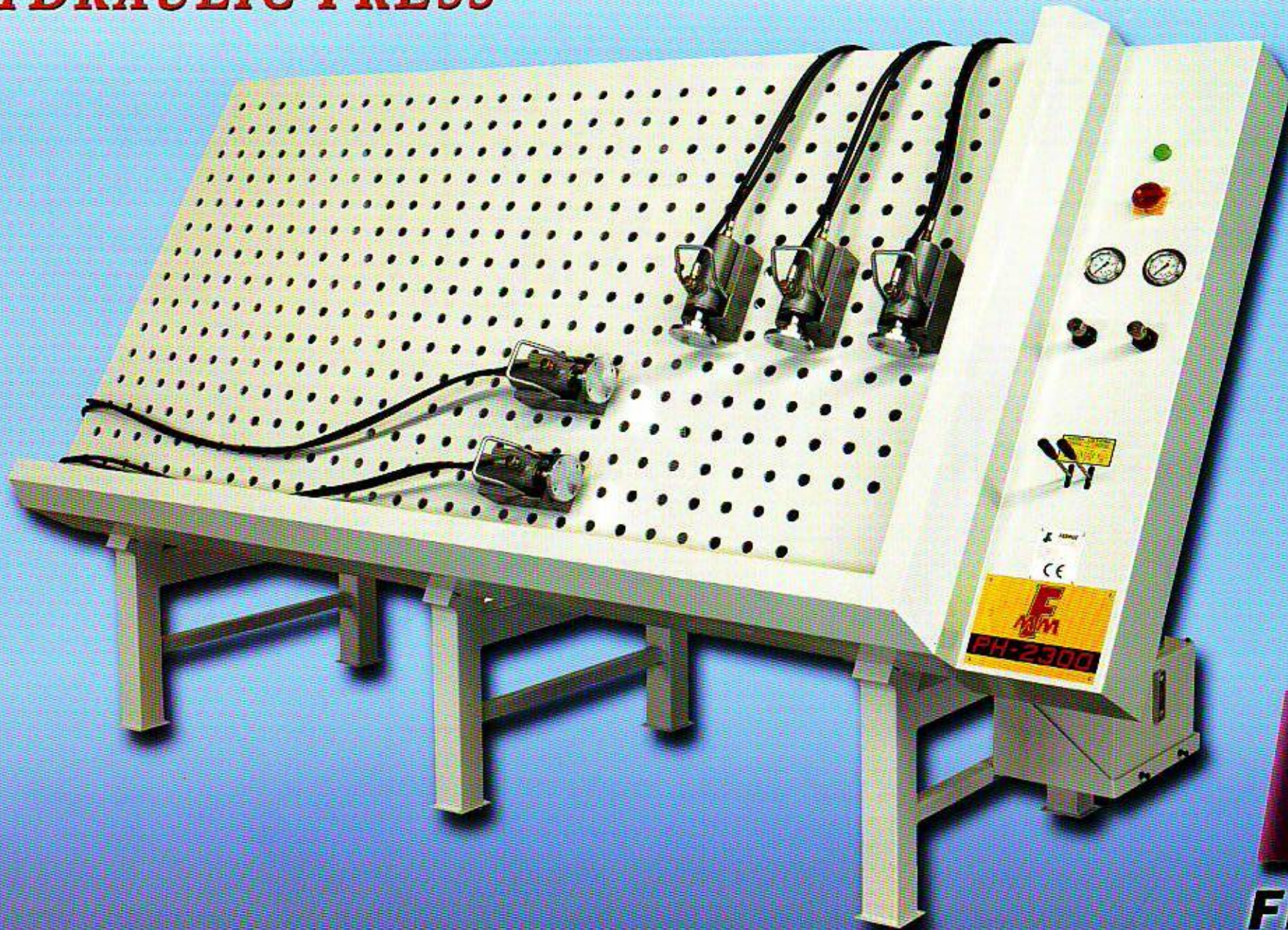


**PRENSA HIDRAULICA
PRESSE HYDRAULIQUE
HYDRAULIC PRESS**

PH-2300



FERRUZ
Maquinaria-Madera

CARACTERISTICAS TECNICAS	
Dimensiones máximas útiles de apriete	2300 x 1000 mm.
Dimensiones mínimas útiles de apriete	225 x 145 mm.
Número de cilindros (3 frontales y 2 laterales)	5
Carrera de los cilindros	80 mm.
Presión de trabajo de los cilindros	0 - 110 kgrs./cm ²
Potencia de motor	2,5 C.V.
Dimensiones exteriores	2930x1062x1865 mm.
Peso neto máquina	720 kgrs.

PRENSA HIDRAULICA MANUAL PARA PUERTAS Y MARCOS MODELO PH-2300.- La prensa modelo PH-2300, es una prensa hidráulica de moderno diseño. Calculada para realizar una diversidad de funciones principalmente para armar marcos de puertas y ventanas, puede también utilizarse para el ensamblado de piezas pequeñas. Va equipada con 5 cilindros hidráulicos de doble efecto repartidos en dos grupos: 3 cilindros de empuje frontal o vertical y 2 cilindros de empuje lateral; dichos cilindros pueden situarse en cualquier posición sobre la superficie de la mesa al ir ésta taladrada en su totalidad. Cada uno de estos dos grupos de cilindros es totalmente independiente uno del otro, estando equipados con su propio regulador de presión y manómetro.

Lleva incorporada cada uno de estos dos grupos de cilindros en el equipo hidráulico, una válvula de retención cuya finalidad es impedir el retroceso de los cilindros después de desconectar el motor eléctrico y que estos sigan comunicando la misma presión a que han sido regulados a la pieza de trabajo.

La fijación de los cilindros a la mesa de trabajo se realiza de una forma rápida y eficaz; el cilindro va provisto en su base de dos bulones ranurados que se introducen en sendos orificios de la mesa y se fijan a la misma accionando una palanca excéntrica.

Para facilitar la colocación y retirada de las piezas sobre la mesa de trabajo, esta lleva una inclinación de 30° respecto al plano vertical y la distribución de los orificios es uniforme para poder situar los cilindros en cualquier posición.

La mesa va apoyada en un bastidor de estructura tubular, de grandes dimensiones y no necesita anclaje.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions maximales utiles de serrage	2300 x 1000 mm.
Dimensions minimales utiles de serrage	225 x 145 mm.
Nombre de cylindres: 3 frontaux + 2 latéraux	5
Course des cylindres	80 mm.
Pression de travail des cylindres	0 - 110 kgrs./cm ²
Puissance du moteur	2,5 C.V.
Dimensions extérieures	2930x1062x1865 mm.
Poids net machine, approximatif	720 kgrs

La presse modèle PH-2300 est une presse hydraulique ayant une conception moderne. Calculée pour remplir les fonctions les plus diverses, notamment pour armer les cadres de portes et de fenêtres, elle peut également être utilisée pour l'assemblage de petites pièces. Elle est équipée de 5 cylindres hydrauliques à double effet répartis en deux groupes: 3 cylindres à poussée frontale ou verticale et 2 cylindres à poussée latérale. Ces cylindres peuvent être placés dans n'importe quelle position sur la surface de la table, celle-ci étant totalement percée. Chacun de ces deux groupes de cylindres est complètement indépendant de l'autre et il comprend ses propres régulateur de pression et manomètre. Chacun de ces deux groupes de cylindres comprend, dans l'installation hydraulique, une soupape de retenue incorporée, qui a pour but d'empêcher le recul des cylindres après la déconnexion du moteur électrique et que ceux-ci maintiennent la même pression à laquelle ils ont été réglés sur la pièce de travail.

La fixation des cylindres à la table se fait d'une façon rapide et efficace; le cylindre est muni, à sa base, de deux boutons rainurés qui sont introduits dans chacun des orifices de la table et y sont fixés en actionnant un levier excentrique.

Afin de faciliter la mise en place et l'enlèvement des pièces sur la table de travail, cette dernière a une inclinaison de 30° par rapport au plan vertical et la distribution des orifices est uniforme pour permettre la mise en place des cylindres dans n'importe quelle position.

La table prend appui sur un bâti à structure tubulaire de grandes dimensions et qui n'a pas besoin d'ancrage.

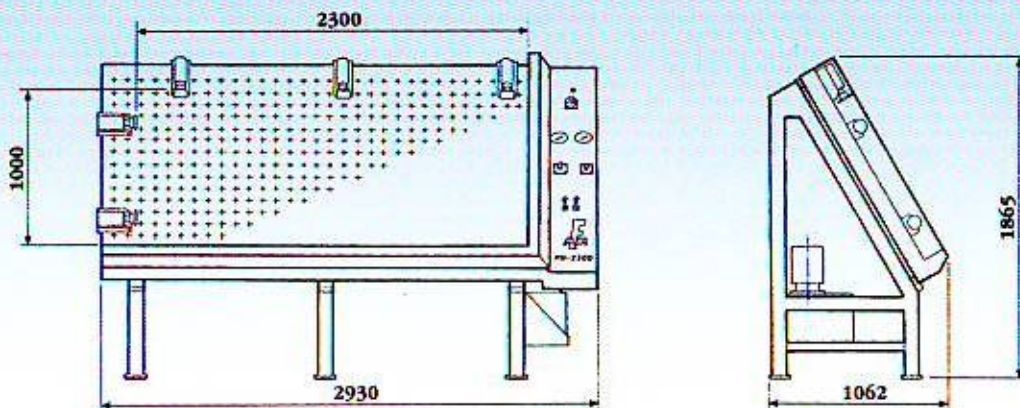
TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Maximum working grip dimensions	2300 x 1000 mm.
Minimum working grip dimensions	225 x 145 mm.
Number of cylinders: 3 front + 2 side	5
Stroke of the cylinders	80 mm.
Working pressure of the cylinders	0 - 110 kgrs./cm ²
Motor power	2,5 C.V.
Outside dimensions	2930x1062x1865 mm.
Approximate net weight of machine	720 kgrs

Press, model PH-2300, is a state-of-the-art hydraulic press. Designed to carry out a variety of functions, mainly assembling door and window frames, it can also be used for assembling small parts. It is equipped with 5 double-acting hydraulic cylinders divided into two groups: 3 cylinders with front or vertical thrust and 2 cylinders with side thrust; these cylinders can be placed in any position on the surface of the table as there are a lot of boreholes. These two groups of cylinders are totally independent and are each equipped with their own pressure regulator and pressure gauge.

The hydraulic equipment of each of these two groups of cylinders is fitted with a retaining valve whose aim is to prevent the retrogression of the cylinders after disconnecting the electric motor and for them to continue communicating the same pressure which they have been set at for the work place. The cylinders are secured to the working table quickly and efficiently; the cylinder has grooved bolts on the base which are inserted into holes in the table and are secured to the same by applying an eccentric lever.

To make it easy to place and withdraw the parts from the working table, this has a 30° slope respect to the vertical plane and the holes are distributed evenly in order to be able to situated the cylinders in any position.

The table is supported on a large tubular frame and does not require anchorage.



NOTA.- Las características pueden ser modificadas por razones técnicas o comerciales, sin previo aviso y sin incurrir en responsabilidad alguna.

NOTE.- Les caractéristiques peuvent être modifiées pour des raisons techniques commerciales, sans préavis et sans encourir en aucune responsabilité.

NOTICE.- Characteristics can be changed by technical or commercial reasons without prior notice and with no responsibility on our part.



FERRUZ Maquinaria-Madera

FABRICA Y OFICINAS:
CAMINO DE ENMEDIO 110
TEL: *976 49 48 62 - 976 41 02 21
FAX: 976 59 24 02
e-mail: ferruz@ferruz.com
web: www.ferruz.com

HERSAN		
J.J.E. HERNANDEZ, S.A.		
MAQUINARIA PARA TRABAJAR LA MADERA		
CENTRAL	ALMACEN	EXPOSICION
967-30 11 28	967-21 90 74	967-21 10 16
FAX: 967-30 27 82	ALBACETE	FAX: 967-52 43 10